ZESPÓŁ SZKÓŁ ZAWODOWYCH
IM. KARD. STEFANA WYSZYŃSKIEGO
36-065 DYNÓW, UL. POLNA 3
TEL. 16 6521045

DYNÓW: 09.03.2015R

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/03/2015

I. ZAMAWIAJĄCY

ZESPÓŁ SZKÓŁ ZAWODOWYCH
IM. KARD. S. WYSZYŃSKIEGO
36-065 DYNÓW, UL. POLNA 3
TEL. 16 6521045
NIP: 795-18-28-564

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest przeprowadzenie zajęć dydaktyczno wyrównawcze z **zakres spawania metodami MMA MAG MIG TIG** dla uczniów Zespołu Szkół Zawodowych w Dynowie w ramach projektu „Podkarpacie stawia na zawodowców" współfinansowany jest przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki, Priorytet IX „Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach" Działanie 9.2 „Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego"
2. **Miejsce wykonania szkolenia**:
   Zespół Szkół Zawodowych im. Kardynała Stefana Wyszyńskiego w Dynowie, 36 – 065 Dynów, ul. Polna 3.
3. **Ilość grup i godzin szkoleniowych**:
   a) 24 osoby - 3 grupy po 8 osób.
   b) 110 godzin dla każdej grupy (łącznie 330 godzin zajęć).
   Uczestnikami szkolenia są uczniowie mający ukończone 18 lat i posiadający zdolność wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim.
4. **Termin realizacji szkolenia**:
   Od dnia podpisania umowy do dnia 30 czerwca 2015 r.
5. **Program zajęć**:
   Wykonawca zobowiązany będzie do przeprowadzenia szkolenia z zakresu spawania metodami MMA, MAG, MIG, TIG obejmującego:
   - zasady spawania metodami MIG MMA, MAG, MIG, TIG,
   - oznaczenia i zastosowanie materiałów podstawowych poszczególnych grup stali lub aluminium oraz podstawy ich wytwarzania,
   - oznaczenia i zastosowanie materiałów dodatkowych i ich produkcję,
   - obróbkę cieplną złączy spawanych,
   - niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania materiałów i złączy spawanych,
   - zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych,
   - podstawowe wiadomości z elektrotechniki,
   - działanie i obsługę urządzeń oraz osprzętu spawalniczego,
   - podstawowe przepisy bhp i ppoż.,
   - wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych,

- zasady oszczędzania materiałów, energii i urządzeń),
- przygotowanie elementów do spawania, w tym brzegi do spawania,
- dobieranie materiałów dodatkowych (gatunek i średnica) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość),
- czytanie rysunków prostych konstrukcji spawanych,
- uruchamianie i obsługiwanie urządzeń spawalniczych,
- dobieranie parametrów spawania, wykonywanie złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/ uprawnieniami,
- ocenianie jakości wykonywanych przez siebie złączy spawanych,
- stosowanie odpowiednich środków ochrony indywidualnej i obsługiwanie podręcznego sprzętu przeciwpożarowego,
- udzielanie pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,- postępowanie w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych).

6. **Obowiązki wykonawcy**:

a) prowadzenie szkolenia po zajęciach lekcyjnych, od poniedziałku do piątku, lub w innych godzinach ustalonych z uczestnikami kursów. Dopuszcza się przeprowadzenie zajęć w soboty i niedziele tylko i wyłącznie za zgodą uczestników szkolenia, po akceptacji Zamawiającego.

b) przedstawienie Zamawiającemu, pisemnego harmonogramu szkolenia, sporządzonego w ujęciu godzinowym dla każdego uczestnika szkolenia.
Program szkolenia obowiązkowo obejmuje:
zajęcia teoretyczne – 20 godz. i zajęcia praktyczne - 90godz., według harmonogramu zatwierdzonego przez Dyrektora szkoły,
Formami nauczania będą: zajęcia teoretyczne, zajęcia praktyczne oraz instruktaż.
Program szkolenia obejmuje zagadnienia: Wiadomości ogólne z zakresu spawania, materiałoznawstwo i technologia metali, metody łączenia metali, rysunek techniczny, maszyny i urządzenia do spawania, budowa i działanie urządzeń, metalurgia spawania, przygotowanie materiałów do spawania techniki wykonywania spoin podczas spawania, zajęcia praktyczne z zakresu spawania. Program szkolenia może być uzupełniony o tematykę związaną z zakresem tematycznym ww. szkolenia i poszerzony o zagadnienia, które w ocenie Wykonawcy winny być zrealizowane celem odpowiedniego przygotowania uczestników szkolenia do wykonywania zadań związanych z zamówieniami publicznymi. Zajęcia prowadzone muszą być za pomocą demonstracji i omówienia prezentowanych zagadnień pod nadzorem wykładowców wskazanych przez wykonawcę,

c) wystawienie i wydanie każdemu z uczestników oraz Zamawiającemu po 1 egzemplarzu potwierdzenia ukończenia szkolenia, w formie stosownego zaświadczenia/certyfikatu opatrzonego odpowiednimi logotypami,

d) zapewnienie każdemu z uczestników szkolenia materiałów szkoleniowych,

e) niezwłoczne informowanie Zamawiającego o konieczności dokonania zmian w harmonogramie szkoleń,

f) organizowanie i prowadzenie szkolenia z należytą starannością, w sposób gwarantujący nabycie przez uczestników wiedzy teoretycznej i praktycznej,

g) zapewnienie prowadzenia szkolenia przez wykładowców i instruktorów posiadających odpowiednie kwalifikacje, wiedzę, doświadczenie zawodowe i przygotowanie dydaktyczne, gwarantujących właściwą realizację szkolenia zgodnie z wymogami prawa. Nie jest dopuszczalne prowadzenie zajęć drogą elektroniczną, metodą e-learningu, w formie eksternistycznej,

h) nadzorowanie prowadzenia szkolenia zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz sprawowanie opieki nad uczestnikami szkolenia w trakcie szkolenia i w czasie przerw w zajęciach,
i) przestrzeganie, w ramach przetwarzania danych osobowych uczestników kursu, przepisów ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (tekst. jedn: Dz. U. z 2014 r., poz. 1182),
j) dokumentowanie obecności uczestników szkolenia na zajęciach poprzez udostępnianie uczestnikom listy obecności, prowadzenie dziennika zajęć,
k) dokonanie zgodnego rozliczenia z Zamawiającym po zakończeniu szkolenia,
l) prowadzenie części praktycznej szkolenia w oparciu o samodzielne wykonywanie ćwiczeń przez uczestników szkolenia przez cały okres szkolenia,
m) prowadzenie szkolenia przy pomocy sprzętu stanowiącego własność Zamawiającego, sprawowanie należytej pieczy nad sprzętem, pomieszczeniem spawalni według sporządzonej umowy użyczenia przed rozpoczęciem zajęć.
n) Wykładowcami szkolenia teoretycznego muszą być inżynierowie spawalnicy posiadający kwalifikacje potwierdzone dyplomem Europejskiego/Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (EWE/IWE) oraz uprawnienia pedagogiczne.
Do prowadzenia zajęć teoretycznych z dziedzin pokrewnych spawalnictwu, np. z rysunku technicznego, bhp, elektrotechniki itp. dopuszcza się również osoby o innych kwalifikacjach. Wykładowców dobiera kierownik szkolenia lub kierownik kursu.
Instruktorzy szkolenia praktycznego mogą być osoby, które posiadają ukończony kurs Europejskiego/Międzynarodowego Instruktora Spawalniczego(EWP/IWP) oraz aktualne Świadectwo Egzaminu Spawacza wg EN 287-1 lub serii norm EN ISO 9606 w procesie spawania odpowiadającym zakresowi prowadzonego szkolenia oraz ukończony kurs pedagogiczny dla nauczycieli praktycznej nauki zawodu.
o) zapewnienie osobom upoważnionym przez Zamawiającego wglądu przez do prowadzonej w ramach zajęć dokumentacji oraz umożliwienie przeprowadzania wizytacji zajęć,
p) uznania uprawnienia Zamawiającego do prowadzenia monitoringu szkolenia, w tym możliwości wykonania dokumentacji filmowej, fotograficznej na potrzeby dokumentacyjne Projektu „Podkarpacie stawia na zawodowców". Zamawiający zastrzega sobie prawo obecności na zajęciach i ich kontroli, pracowników Zamawiającego. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości merytorycznych w prowadzonym szkoleniu oraz stwierdzeniu nierzetelnego prowadzenia szkolenia, Zamawiający zastrzega sobie prawo do natychmiastowego rozwiązania umowy z winy Wykonawcy.

III. RODZAJ I OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z SPOSOBEM OCENY OFERT

Przy wyborze oferty Zamawiający kierował będzie się następującymi kryteriami:
1 kryterium: cena - waga 100 pkt.
Sposób oceny ofert:
P (liczba punktów za kryterium dla poszczególnych ofert) = najniższa cena brutto łączna spośród złożonych ofert/cenę brutto łączną oferty badanej x 100 pkt.
Do realizacji zamówienia zostanie wybrany oferent, który otrzyma największą liczbę punktów.

IV. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym do niniejszego zapytania ofertowego (załącznik 1 Wzór formularza ofertowego).

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

- Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: Zespół Szkół Zawodowych im. Kard. S. Wyszyńskiego 36-065 Dynów ul. Polna 3 do dnia 16.03.2015r. godz. 10.00.

Koperta zawierającą ofertę powinna być zaadresowana:
Zespół Szkół Zawodowych
im. Kard. Stefana Wyszyńskiego
36-065 Dynów, ul. Polna 3
z dopiskiem:
Oferta na wybór dostawcy w związku z realizacją projektu - „Podkarpacie stawia na zawodowców".
- Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 16.03.2015r. o godz.12.00 a wynik zostanie ogłoszony w siedzibie Zamawiającego. Oferent którego oferta będzie najatrakcyjniejsza zostanie poinformowanym telefonicznie, mailem lub faxem.
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane

VI. DODATKOWE INFORMACJE

Pytania prosimy kierować na adres email: marcin6-ka@wp.pl

ZESPÓŁ SZKÓŁ ZAWODOWYCH
im. Kardynała Stefana Wyszyńskiego
36-065 Dynów, ul. Polna 3
tel. (16) 652 10 45, fax (16) 652 10 43
regon 690700094, NIP: 795-18-28-564

DYREKTOR
mgr Halina Cygan

Załącznik 1

Formularz ofertowy

.....
.....
.....
(nazwa, adres firmy, dane do kontaktu)

składamy niniejszą ofertę na przeprowadzenie zajęć dydaktyczno wyrównawcze z **zakres spawania metodami MMA MAG MIG TIG** dla uczniów w ramach projektu „Podkarpacie stawia na zawodowców" współfinansowany jest przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki, Priorytet IX „Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach" Działanie 9.2 „Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego"

Cena brutto łącznie za przeprowadzenie kursu wyniesie……..... zł (słownie: ..... złotych)

.....
miejscowość i data

.....
Podpis i pieczątka Oferenta